

HPB-50



STANDART EKİPMANLAR

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik hareketli üst top
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

STANDARD EQUIPMENTS

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

ÖZEL EKİPMANLAR

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvrıma aparatı
- NC kontrol
- Alüminyum ve paslanmaz kıvrıma için özel plastik delrin vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides
- Optional stairway bending attachment
- NC control
- Special Delrin rolls to bend aluminium and stainless steel

HPB-65



STANDART EKİPMANLAR

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Hareketli Kumanda Paneli
- 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)
- Alt miller aşağı yukarı hareketli

STANDARD EQUIPMENTS

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)
- Bottom rolls hydraulic movable up-down

ÖZEL EKİPMANLAR

- Boru ve profil kıvrıma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC kumanda ile otomasyon
- Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC control
- Optional Crane System For Spiral Rollings

HPB-80



STANDART EKİPMANLAR

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Hareketli Kumanda Paneli
- 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)
- Alt miller aşağı yukarı hareketli

STANDARD EQUIPMENTS

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)
- Bottom rolls hydraulic movable up-down

ÖZEL EKİPMANLAR

- Boru ve profil kıvrıma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC kumanda ile otomasyon
- Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC control
- Optional Crane System For Spiral Rollings

TEKNİK BİLGİ / TECHNICAL DATA	HPB-50	HPB-65	HPB-80
Vals Milleri Çapları (mm)-Shaft diameters (mm)	50	Üst mil çapı: 60 Alt mil çapı: 50	Üst mil çapı: 80 Alt mil çapı: 70
Vals Topları Çapları (mm)-Rolls Diameters (mm)	158	180	245
Motor Gücü (kW)-Engine Power (kW)	1.1	3	4
Çalışma Hızı (m/dk)-Working speed(m/min.)	4,5	5	6
Makina Genişliği (mm)-Machine Width (mm)	950	850	1000
Makina Uzunluğu (mm)-Machine Length (mm)	810	1200	1450
Makina Yüksekliği (mm)-Machine Height (mm)	1500	1200	1400
Makina Ağırlığı (kg)-Machine Weight (kg)	500	1000	1700