



TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı (mm)	Q32
Max. Et Kalınlığı (mm)	2
Maks. Bükme RADIUSU (mm)	225
Maks. Bükme Derecesi (°)	190
Bükme eksen hareketi	4 Kw Servo Motor (OMRON)
Rotasyon eksen hareketi	0.75 Kw Servo Motor (OMRON)
Besleme eksen hareketi	1 Kw Servo Motor (OMRON)
Bükme	± 0.1 mm
Besleme	± 0.1 mm
Rotasyon	± 0.1 mm
Rotasyon hızı	180° / sn.
Besleme Hızı (d/dk)	1500 mm / sn.
Bükme Hızı (d/dk)	125° / sn.
Maks. Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	4000
Maks. Malafasız Boru Alma Boyu	Limitsiz
Min. Büküm RADIUSU (mm)	25
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	50
Soğutucu kapasitesi (lt/dk)	50
Maks. Hidrolik Basınç (bar)	140 kg / cm ²
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Makine Geniřliđi (mm)	970
Makine Uzunluđu (mm)	5700
Makine Yüksekliđi (mm)	1200
Makine Ağırlığı (kg)	2500

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter (mm)	Q32
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	225
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Axis Movement	4 Kw Servo Motor (OMRON)
Rotation Axis Movement	0.75 Kw Servo Motor (OMRON)
Feeding Axis Movement :	1 Kw Servo Motor (OMRON)
Bending	± 0.1 mm
Feeding	± 0.1 mm
Rotation	± 0.1 mm
Rotation speed	180° / sn.
Feeding Speed (m/min)	1500 mm / sn.
Bending Speed (r/min)	125° / sn.
Max. Mandrel Pipe Receiving Length (mm)	4000
Max. Boring length without mandrel	Unlimited
Min. Bending Radius (mm)	25
Oil Tank Capacity (lt)	50
Coolant capacity (lt/min)	50
Max Hydraulic Pressure (bar)	140 kg / cm ²
Hydraulic Engine Power (kW)	1,5
Machine Width (mm)	970
Machine Length (mm)	5700
Machine Height (mm)	1200
Machine Weight (kg)	2500