



Teknik Bilgi / Technical Data		PBCNC-38	PBCNC-65	PBCNC-90
Maks. Boru Çapı / Max. Pipe Diameter		38	65	90
Maks.Boru Et Kalınlığı (mm) / Max. Wall Thickness (mm)		3	3,5	4
Maks.Büküm Yarıçap (mm) / Max.Bending Radius (mm)		250	250	250
Maks.Büküm Derecesi (°) / Max.Bending Angle (°)		190	190	190
Çalışma Hızı Working Speed	Bükme Hızı(der/sn) / Bending Speed	150	85	45
	Dönme Hızı(der/sn) / Rotary Speed	200	180	150
	Besleme Hızı(mm/sn) / Feeding Speed (mm/sec)	1000	900	800
Bükme Doğruluğu(mm) / Bending Accuracy(mm)		±0,1	±0,1	±0,1
Hidrolik Motor Gücü(kW) / Hydraulic Engine Power (kW)		5,5	7,5	11
Boru Alma Boyu(mm) / Pipe Loading Length(mm)		4000	4000	4000
Yağ Tank Kapasitesi(lt) / Oil Tank Capacity(lt)		100	120	150
Maks.Hidrolik Basınç(bar) / Max.Hydraulic Pressure (bar)		200	220	250
Makine Ağırlığı (kg) / Machine Weight(kg)		2500	3450	3900
Makine Uzunluğu (mm) / Machine Length (mm)		3000	7100	7500
Makine Genişliği (mm) / Machine Width (mm)		1200	1200	1300
Makine Yüksekliği (mm) / Machine Height (mm)		1700	1700	1700



- * Büküm sistemi; çift pistonlu, hidrolik ve zincir dişli ile kontrol edilir. (C Eksen)
- * Servo motor ile taşıma (Y eksen).
- * Servo motor ile döndürme, hidrolik ile kavrama. (B eksen)
- * Hareket kontrolörü sayesinde boru hareketlerinde aynı anda iki eksen hareketi yapılabilecektir.
- * Tüm yardımcı hareketler hidroliktir. (malafa, çene, dayama, itici, pens ve mil taşıma)
- * Elektrikli fan ile hidrolik yağ soğutma
- * Güvenli başlangıç için ayak pedali
- * Malafalı-malafasız 4 mt. çalışma imkanı
- * Opsiyonel malafa yağlama sistemi
- * 22" dokunmatik PC panel. Türkçe ve İngilizce dil seçeneği
- * Manuel ve otomatik çalışabilme seçeneği
- * Bir USB anahtar girişi ile reçetesi yazılmış programı bilgisayarda depolama imkanı
- * Ekran üzerinden servo motor hızlarını ayarlama
- * 3 boyutlu boru ve profil bükme önizleme simülasyonu
- * PLC kaynak programına uzaktan erişim
- * Otomatik boru boyu hesaplama
- * Pop-up alarm sayfası

- * The bending system is controlled by double piston, hydraulic and sprocket. (C axis)
- * Carriage (Y-axis) by servo motor.
- * Rotation by servo motor, grip by hydraulic. (B-axis)
- * Thanks to the motion controller, two axis movements can be made at the same time in pipe movements.
- * All auxiliary movements are hydraulically operated (mandrel, clamp die, support, pusher, collet and shaft carrier)
- * Hydraulic oil cooling with electric fan
- * Foot pedal for safe start
- * Possibility of working 4 mt of mandrel-non mandrel
- * Optional tool lubrication system
- * 22 "touch PC Panel. Turkish and English language option
- * Manual and automatic operation option
- * Possibility to store the program written on the computer with a USB key input
- * Setting servo motor speeds via wire
- * 3D pipe and profile bending preview simulation
- * Remote access to PLC source program
- * Automatic pipe length calculation
- * Pop-up alarm page