



- \* Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma fonksiyonları mevcuttur.
- \* Sürekli çalışan makine için soğutma sistemi
- \* Seri kalıp değiştirme
- \* Tam makine kontrolü için kapalı devre yağ yolu kullanılır.
- \* Yüksek stabilite(makine tarafından kontrol edilen bükme açısı)
- \* Rotasyonlu büküm yapabilme (0°-90°)
- \* NC Kontrol sistemi
- \* Full hidrolik
- \* Pedal kontrolü
- \* Otomatik enerji tasarrufu modu
- \* Tie bar gergi kolu
- \* Otomatik ve manuel moda çalışma
- \* Boru çapına göre kalıplar ikili veya üçlü yapılabilir.

- \* Manual, semi-automatic and fully automatic operation functions are available
- \* The cooling system makes the machine running steady
- \* The quick tooling change system is favor of production
- \* The oil way used loop circuit for machine control precisely
- \* High stability (the bending angle controlled by machine)
- \* Rotating bending ability(0°-90°)
- \* NC Control System
- \* Full hydraulic
- \* Pedal control
- \* Automatic energy-saving mode
- \* Strut tie bar
- \* Working in automatic and manual mode
- \* Depending on the pipe diameter, dies can be double or triple.

## TEKNİK BİLGİ

Maks.Boru Çapı	38
Maks.Boru Et Kalınlığı(mm)	3
Maks.Büküm Yarıçapı(mm)	220
Rotasyonlu Büküm Derecesi(°)	0-90
Mil Çapı(mm)	40
Sıkma Açma Mesafesi (mm)	50
Baskı Açma Mesafesi(mm)	50
Maks.Bükme Açısı(°)	95
Min.Maks.Büküm Mesafesi (mm)	180-1500
Çalışma Yüksekliği(mm)	1220
Motor Gücü (kW)	5,5
Makine Ağırlığı (kg)	1800
Makine Uzunluğu (mm)	3100
Makine Genişliği (mm)	1100
Makine Yüksekliği (mm)	1600

## TECHNICAL DATA

Max.Pipe Diameter	38
Max.Wall Thickness (mm)	3
Max.Bending Radius (mm)	220
Rotational Bending Angle (°)	0-90
Shaft Diameter (mm):	40
Spin-Opening Distance (mm)	50
Pressure Opening Distance (mm)	50
Max.Bending Angle(°)	95
Min.Max.Bending Distance(mm)	180-1500
Working Height (mm)	1220
Engine Power (kW)	5,5
Machine Weight(kg)	1800
Machine Length (mm)	3100
Machine Width (mm)	1100
Machine Height (mm)	1600