

## HTB-50



## HTB-80



- \* Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- \* Her 3 top motor tahrikli
- \* Sertleştirilmiş özel çelik miller
- \* Hidrolik üst top hareketli
- \* Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- \* Sertleştirilmiş standart vals topları
- \* Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- \* Yan dayamalar
- \* Frenli motor ile hassas büküm
- \* Kullanım ve bakım kitapçığı

- \* Steel welded construction frame
- \* 3 rolls are motor driven
- \* Hardened shafts from special steel material
- \* Top roll hydraulic moveable up-down
- \* Horizontal and vertical working position
- \* Hardened Standard rolls
- \* Mobile control panel
- \* Guide rolls
- \* Brake motor equipped for the precision bending
- \* User's manual

Opsiyonel NC Kontrol Sistemi  
Optional NC Control System



### TEKNİK BİLGİ

### TECHNICAL DATA

	HTB-50		HTB-50
Vals Millerin Çapı(mm)	50	Shaft diameters(mm)	50
Alt Valslerin Çapı(mm)	162	Lower Rolls Diameters (mm)	162
Üst Valslerin Çapı(mm)	152	Top Rolls Diameter(mm):	152
Hidrolik Güç(ton)	8	Hydraulic Power(ton)	8
Çalışma Hızı(d/dk)	4,5	Working Speed (rev/min)	4,5
Motor Gücü (kW)	1,1	Engine Power (kW)	1,1
Makine Ağırlığı (kg)	500	Machine Weight(kg)	500
Makine Uzunluğu (mm)	810	Machine Length (mm)	810
Makine Genişliği (mm)	950	Machine Width (mm)	950
Makine Yüksekliği (mm)	1500	Machine Height (mm)	1500

### TEKNİK BİLGİ

### TECHNICAL DATA

	HTB-80		HTB-80
Üst Mil Çapı(mm)	80	Top Roll Diameter(mm)	80
Alt Mil Çapı(mm)	70	Lower Roll Diameters (mm)	70
Vals Topu Çapı(mm)	245	Shaft Diameters(mm)	245
Çalışma Hızı(d/dk)	6	Working Speed(rev/min.)	6
Motor Gücü (kW)	4	Engine Power (kW)	4
Makine Ağırlığı (kg)	1700	Machine Weight(kg)	1700
Makine Uzunluğu (mm)	1450	Machine Length (mm)	1450
Makine Genişliği (mm)	1000	Machine Width (mm)	1000
Makine Yüksekliği (mm)	1400	Machine Height (mm)	1400