

PBNC-65

4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
(Quaternary Adjustable Gauge Distance Bracket)

Hidrolik İtici Kızak Sistemi
(Hydraulic Slide System)

* Arka arkaya sıralı 15 büküm yapma imkanı
* 100 program hafıza kapasitesi
* PLC Kontrol Schneider

* 15 sequential bending possibilities
* 100 program memory capacity programming
* PLC Control Schneider



7" Dokunmatik Renkli Ekran
(7"Color Touchscreen Display)

Makine 4 pistonludur.
(The machine is 4 pistons.)

**PBNC-65-A**

Feeding & Rotation Axis Digital Control
Hydraulic Pens Clamp

Makine 5 pistonludur.
(The machine is 5 pistons.)

**TEKNİK BİLGİ**

Maks. Boru Çapı	63
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	3,5
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	250
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Maks.Hidrolik Basınç(bar)	200
Boru Büküm Hızı (d/dk)	7-10
Hidrolik Motor Gücü (kW)	4
Bükme Motor Gücü (kW)	7,5
Makine Ağırlığı (kg)	1600
Makine Uzunluğu (mm)	4215
Makine Genişliği (mm)	1200
Makine Yüksekliği (mm)	1435

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	63
Max. Wall Thickness (mm)	3,5
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Max.Hydraulic Pressure (bar)	200
Bending Speed (rev/min)	7-10
Hydraulic Engine Power (kW)	4
Bending Engine Power (kW)	7,5
Machine Weight (kg)	1600
Machine Length (mm)	4215
Machine Width (mm)	1200
Machine Height (mm)	1435